



DATOS IDENTIFICATIVOS

Montaje

Asignatura	Montaje			
Código	V04M120V01210			
Titulación	Máster Universitario en Ingeniería de la Automoción			
Descriptores	Creditos ECTS	Carácter	Curso	Cuatrimestre
	3	OB	1	2c
Lengua Impartición	Castellano			
Departamento				
Coordinador/a	Fernández Vilán, Ángel Manuel			
Profesorado	Fernández Vilán, Ángel Manuel Pérez Darrosa, Juan Luis Portillo de la Fuente, Ramón			
Correo-e	avilan@uvigo.es			
Web				
Descripción general				

Competencias

Código		Tipología
CB1	Poseer y comprender conocimientos que aporten una base u oportunidad de ser originales en el desarrollo y/o aplicación de ideas, a menudo en un contexto de investigación.	- saber - saber hacer
CB2	Que los estudiantes sepan aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio.	- saber hacer
CB3	Que los estudiantes sean capaces de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios.	- saber hacer
CB5	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser en gran medida autodirigido o autónomo.	- saber - saber hacer
CG1	Capacidad para la gestión: planificación, desarrollo de actividades, capacidad de análisis y desarrollo de mejoras	- saber hacer
CG2	Conocer las técnicas desarrolladas para involucrar al personal de la empresa en la calidad y la mejora continua	- saber - saber hacer
CG3	Capacidad de dirigir la gestión de la empresa siempre bajo el enfoque al cliente	- saber hacer
CE1	Dominio de aspectos genéricos del mantenimiento en la industria del automóvil; la gestión: planificación, desarrollo de actividades, capacidad de análisis y desarrollo de mejoras	- saber - saber hacer
CE2	Capacidad para aplicar las técnicas de calidad en la industria del automóvil	- saber hacer
CE3	Conocer las tecnologías y procesos de la industria del automóvil.	- saber
CT1	Capacidad de trabajo en equipo	- saber hacer - Saber estar /ser
CT2	Dominio de la gestión de proyectos en la industria del automóvil	- saber hacer
CT3	Destreza en el manejo de herramientas informáticas habituales en el sector de la automoción	- saber hacer

Resultados de aprendizaje

Resultados de aprendizaje	Competencias
Conocer y saber diseñar las arquitecturas típicas de las líneas de montaje	CB1 CB2 CB3 CG1 CG2 CG3 CE1 CE3 CT1 CT2 CT3
Conocer y saber manejar los principios de organización en el trabajo de montaje	CB1 CB2 CB3 CB5 CG1 CG2 CG3 CE1 CT1 CT3
Conocer las técnicas de producción de las piezas no metálicas utilizadas en montaje	CB5 CG1 CE2 CE3 CT3

Contenidos

Tema	
Montaje	Arquitectura de una línea de montaje Procesos propios de una línea de montaje Óptima repartición del trabajo Organización hacia la excelencia Técnicas de optimización en líneas de montaje
Proceso de inyección.	_ Estructura organizativa _ Descripción del proceso _ Modalidad operativa producción _ Gamas de control _ Control producción
Proceso Montaje	_ Estructura organizativa _ Descripción del proceso. _ Estándar Líneas de montaje _ Plan de control _ Estándar de trabajo _ Controles producción Team Leader: • Control inicio productivo Team Leader: - Pokayokes línea montaje. - Grupos rojos. - Control primera/última pieza turno. • Control frecuencial planificado Team Leader: - Automantenimiento. - Atornilladores - Centralitas grasa • Control estándar línea de trabajo Team Leader: - Auditoría de puesto de trabajo.

Planificación

	Horas en clase	Horas fuera de clase	Horas totales
Sesión magistral	18	37.3658	55.3658
Salidas de estudio/prácticas de campo	6	12.8842	18.8842
Pruebas de respuesta corta	0.25	0	0.25
Estudio de casos/análisis de situaciones	0.5	0	0.5

*Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías	
	Descripción
Sesión magistral	Exposición por parte del profesor de los contenidos sobre la materia objeto de estudio
Salidas de estudio/prácticas de campo	Actividades de aplicación de los conocimientos a situaciones concretas y de adquisición de habilidades básicas y procedimentales relacionadas con la materia. Se desarrolla en espacios no académicos exteriores

Atención personalizada	
Metodologías	Descripción
Salidas de estudio/prácticas de campo	Actividad académica desarrollada por el profesorado, individual o en pequeños grupos, que tiene como finalidad atender las consultas del alumnado relacionadas con los temas de la asignatura, proporcionándole orientación y apoyo en el proceso de aprendizaje.

Evaluación			
	Descripción	Calificación	Competencias Evaluadas
Pruebas de respuesta corta	Examen escrito con preguntas de respuesta abierta o de selección entre varias opciones. Resultados de aprendizaje: se evalúan todos.	80	CB1 CB2 CB3 CB5 CG1 CG2 CG3 CE1 CE2 CE3 CT1 CT2 CT3
Estudio de casos/análisis de situaciones	Descripción de una situación real o posible planteada por el profesor. El alumno deberá describir con detalle las acciones o metodologías que permitan afrontar esa situación. Resultados de aprendizaje: se evalúan todos.	20	CB1 CB2 CB3 CB5 CG1 CG2 CG3 CE1 CE2 CE3 CT1 CT2 CT3

Otros comentarios y evaluación de Julio

Fuentes de información

Bibliografía Básica

Bibliografía Complementaria

Lluís Cuatrecasas, Diseño avanzado de Procesos y Plantas de Producción Flexible, Editorial Profit,
UPC, PROTHIUS - Cátedra Organización Industrial,
A. M^a Coves, Equilibrado de Líneas de Producción Y Montaje, UPC,

