



DATOS IDENTIFICATIVOS

Trabajo Fin de Máster

Asignatura	Trabajo Fin de Máster			
Código	V04M120V06225			
Titulación	Máster Universitario en Ingeniería de la Automoción			
Descriptores	Creditos ECTS	Seleccione	Curso	Cuatrimestre
	8	OB	1	2c
Lengua	Castellano			
Impartición	Gallego			
Departamento	Ingeniería mecánica, máquinas y motores térmicos y fluidos			
Coordinador/a	Fernández Vilán, Ángel Manuel			
Profesorado	Fernández Vilán, Ángel Manuel			
Correo-e	avilan@uvigo.es			
Web	http://masterautom.webs.uvigo.es/			
Descripción general				

Resultados de Formación y Aprendizaje

Código	
A1	Poseer y comprender conocimientos que aporten una base u oportunidad de ser originales en el desarrollo y/o aplicación de ideas, a menudo en un contexto de investigación.
A2	Que los estudiantes sepan aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio.
A3	Que los estudiantes sean capaces de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios.
A4	Que los estudiantes sepan comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades.
A5	Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser en gran medida autodirigido o autónomo.
B1	Que los estudiantes desarrollen las capacidades necesarias para la redacción, dirección y desarrollo de proyectos en el ámbito de la automoción.
B2	Que los estudiantes adquieran el conocimiento en materias tecnológicas, que les permita el aprendizaje de nuevos métodos y teorías, y les dote de versatilidad para adaptarse a nuevas situaciones.
B3	Que los estudiantes alcancen las habilidades necesarias para resolver problemas con iniciativa, toma de decisiones, creatividad, razonamiento crítico y para comunicar y transmitir conocimientos, habilidades y destrezas.
B4	Que los estudiantes adquieran conocimientos para la realización de mediciones, cálculos, valoraciones, peritaciones, estudios, informes y otros trabajos análogos.
B5	Que los estudiantes logren la destreza en el manejo de especificaciones, reglamentos y normas de obligado cumplimiento.
B6	Que los estudiantes dispongan de las aptitudes de organización y planificación en el ámbito de la empresa y otras instituciones y organizaciones.
B7	Que los estudiantes adquieran técnicas de trabajo en grupo y de capacidad de liderazgo para aplicar en el ámbito de la automoción.

B8 Que los estudiantes adquieran capacidad de análisis y síntesis.**Resultados previstos en la materia**

Resultados previstos en la materia	Resultados de Formación y Aprendizaje			
Ser capaz de seleccionar y elaborar un trabajo original de forma tutorizada.	A1 A2	B1 B2 B3 B4 B5 B7 B8	C17	D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10
Buscar, extraer y sintetizar información relevante de textos especializados.	A5	B5 B8		D1 D2 D3 D4 D6
Pensar de forma razonada y crítica acerca de cuestiones relacionadas con la ingeniería de la automoción.	A1 A2 A3 A4 A5	B1 B2 B3 B9 B6 B8 B9	C18 C18 C17	D1 D11 D3 D4 D5 D6 D11 D7 D9 D10
Expresarse correctamente de forma oral y escrita.	A2 A6 A6 A6 A5	B1 B9 B9 B6 B7 B8	C17 C18	D1 D11 D11 D11 D11 D6 D8 D9
Exponer en público.	A1 A2 A3 A4	B1 B3 B8	C17	D1 D3 D4 D6 D7 D8 D9

Contenidos

Tema

1 Realizar un trabajo sobre materias incluidas en los contenidos del programa, combinando de forma adecuada los conocimientos adquiridos, accediendo a las fuentes de información necesarias, realizando las consultas precisas e integrándose en equipos de trabajo en un entorno profesional.

- 1.1 Búsqueda de información
- 1.2 Elaboración de propuestas
- 1.3 Redacción del trabajo
- 1.4 Exposición

Planificación

	Atención personalizada	Evaluación	Horas presenciales	Horas fuera del aula	Horas totales
Debate	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5	5	10
Trabajo tutelado	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	30	150	180

Presentación <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5	5	10
Horas totales				200
Carga lectiva en créditos ECTS UVIGO:				8

*Los datos que aparecen en la tabla de planificación son de carácter orientativo, considerando la heterogeneidad de alumnado

Metodologías

	Descripción
Debate	Charla abierta entre un grupo de estudiantes. Puede centrarse en un tema de los contenidos de la materia, en el análisis de un caso, en el resultado de un proyecto, ejercicio o problema desarrollado previamente en una sesión magistral.
Trabajo tutelado	El estudiantado, de manera individual o en grupo, elabora un documento sobre la temática de la materia o prepara seminarios, investigaciones, memorias, ensayos, resúmenes de lecturas, conferencias, etc.
Presentación	Exposición por parte del alumnado ante el docente y/o un grupo de estudiantes de un tema sobre contenidos de la materia o de los resultados de un trabajo, ejercicio, proyecto... Se puede llevar a cabo de manera individual o en grupo.

Atención personalizada

Metodologías	Descripción
Trabajo tutelado	El profesor guía a los alumnos en la realización de un trabajo original.

Evaluación

	Descripción	Calificación	Resultados de Formación y Aprendizaje			
Debate	Puesta en común del trabajo realizado y las conclusiones por los distintos grupos de alumnos, estableciéndose un interambio de opiniones entre todos. Se evalúan estos resultados de aprendizaje: _ Pensar de forma razonada y crítica acerca de cuestiones relacionadas con la ingeniería de la automoción. _ Expresarse correctamente de forma oral y escrita. _ Exponer en público. Resultados de aprendizaje: Se evalúan todos.	10	A1 A2 A3 A4 A5	B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8	C17	D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10
Trabajo tutelado	El alumnado debe realizar un documento en el que recoja, describa y analice un tema propuesto por el profesor, desarrollando y aplicando todos los conocimientos adquiridos en clase. Se valorarán entre otros los siguientes aspectos: la dificultad, adquisición de nuevos conocimientos y técnicas, trabajo autónomo, adecuación a las especificaciones iniciales y originalidad, El alumno deberá demostrar la adquisición de los contenidos formativos y las competencias asociadas al título. Resultados de aprendizaje: Se evalúan todos.	80	A1 A2 A3 A4 A5	B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8	C17	D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10
Presentación	Exposición del trabajo realizado. Se evalúan los siguientes resultados de aprendizaje: _ Pensar de forma razonada y crítica acerca de cuestiones relacionadas con la ingeniería de la automoción. _ Expresarse correctamente de forma oral y escrita. _ Exponer en público. Resultados de aprendizaje: Se evalúan todos.	10	A1 A2 A3 A4 A5	B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8	C17	D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10

Otros comentarios sobre la Evaluación

Se emplea un sistema de calificación numérica de 0 a 10 puntos según la legislación vigente (RD 1125/2003 de 5 de septiembre, BOE de 18 de septiembre).

Compromiso ético: Se espera que el alumno presente un comportamiento ético adecuado. En el caso de detectar un comportamiento no ético (copia, plagio, utilización de aparatos electrónicos no autorizados, y otros) se considerará que el alumno no reúne los requisitos necesarios para superar la materia. En este caso la cualificación global en el presente curso académico será de suspenso (0.0).

Calendario de exámenes: Esta información se puede consultar de forma actualizada en el calendario del curso.

Fuentes de información

Bibliografía Básica

Bibliografía Complementaria

Recomendaciones
